

**Agregaty:****Opis Produktu**

Okleiniarka T-EB 170 jest kompaktowym urządzeniem, służącym do oklejania krawędzi elementów płytowych; MDF, płyta wiórowa sklejka, obrzeżami wykonanymi z takich materiałów jak PCV, ABS, obrzeże typu FINISH, fornir naturalny. Konstrukcja okleiniarki T-EB 170 pozwala na oklejanie krawędzi prostych i krzywoliniowych. Podczas procesu oklejania, klej termotopliwy nakładany jest na obrzeże.

Cykl obróbczy wykonywany przez obrabiarkę:

- nałożenie kleju,
- przyklejenie obrzeża,
- odcięcie odpowiedniej długości obrzeża z rolki,

Nowoczesny i funkcjonalny design oraz mocna konstrukcja maszyny zapewniają bezawaryjną pracę, ergonomię pracy a także większe bezpieczeństwo użytkowników.

Elementy składowe okleiniarki, takie jak układy elektryczne, silniki wysokich częstotliwości, systemy pneumatyczne dostarczane są przez najbardziej renomowanych europejskich producentów, gwarantuje to wysoką jakość obrabiarek ich długą żywotność oraz ciągłość produkcji.

Dane techniczne:

| | |
|------------------------------|---------------|
| Zakres grubości elementu | 10 ÷ 46 mm |
| Zakres grubości obrzeża | 0,4-3 mm |
| Prędkość posuwu | 5 m/min |
| Pojemność zbiornika na klej | 2 l |
| Zakres temperatury | 180÷220C |
| Napięcie | 400 V / 50 Hz |
| Prąd nominalny | 8 A |
| Pobór mocy | 3 kW |
| Ciśnienie robocze | 6 Bar |
| Zużycie sprężonego powietrza | 2,5 lt/min. |

| | |
|---------------------|---------|
| Wysokość robocza | 910 mm |
| Wymiary okleiniarki | - |
| długość: | 975 mm |
| szerokość: | 860 mm |
| wysokość: | 1020 mm |
| Waga okleiniarki | 165 kg |

Opis agregatów



Sterownik PLC

Elektroniczny sterownik, dzięki któremu operator kontroluje pracę wszystkich elementów składowych obrabiarki.



Wałek klejowy

Złożony z mechanicznie napędzanego wałka klejowego i zbiornika na klej. Listwa dozująca zapewnia precyzyjne nałożenie kleju topliwego, jego ilość jest regulowana ręcznie. Zbiornik klejowy wykonany jest z specjalnego stopu aluminium, co zapewnia dużą żywotność i szybkie rozgrzewanie kleju. Prawidłowo naniesiona spoina klejowa jest nie tylko prawie niewidoczna, ale także odporna na czynniki zewnętrzne.



Rolka dociskowa

Gumowa rolka dociskowa, służąca do przyklejania obrzeża do elementu. Rolka jest napędzana, prędkość obrotowa jest zsynchronizowana z prędkością obrotową wałka klejowego.



Gilotyna

Napędzana przez siłownik pneumatyczny, odcina obrzeże podawane z rolki. Długość odcinka odpowiada długości elementu, plus niewielki naddatek na obróbkę dalszymi agregatami.

Zdjęcia

