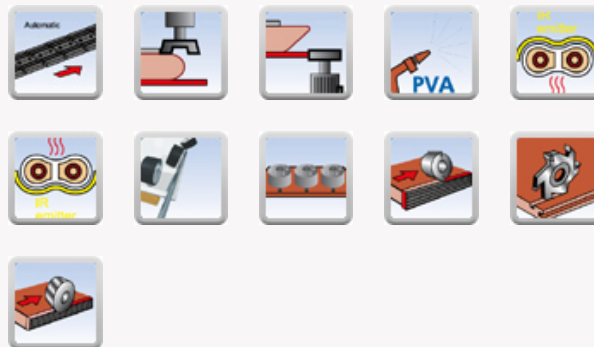


**Agregaty:****Opis Produktu**

T-PF 590, jako najwyższy model maszyn postforming Turanlar to kompleksowe rozwiązanie jeśli chodzi o produkcję w technologii postforming. Biorąc pod uwagę jego rozsądną cenę i wysoką wydajność, T-PF 590 jest idealnym wyborem dla firm, w których meble panelowe są produkowane głównie w technologii postforming. T-PF 590 gwarantuje precyzyjne i wydajne działanie.

Podstawowe zalety:

- Łatwość obsługi.
- Kontrola prędkości
- Wysokiej jakości krótkofalowe lampy podczerwieni produkcji niemieckiej zapewniają szybkie nagrzewanie do około 300 stopni Celsjusza. Nie trzeba czekać.
- Przy jej użyciu można obrobić wszystkie popularne profile.

(T-PF 590 postforming machine jest w stanie zaspokoić szeroki zakres wymagań. Panele zaokrąglone jedynie do R=3, jak również i inne mogą zostać poddane obróbce w technologii postforming.)

Dane techniczne:

Napięcie	400 V - 50 Hz.
Prąd nominalny	58 A
Min. grubość laminatu	0,4 - 1 mm
Wysokość laminatu	70 mm
Prędkość	2-18 m / min.
Całkowita energia elektryczna	27,6 kW
Wysokość robocza	870 mm
Silnik trzymający	0,37 kW / 12000 rpm
Silnik nacinania	0,55 kW
Silnik polerowania	0,18 kW
Ciśnienie powietrza	52 lt / min.

Moc ciepłego powietrza	3,7 kW
Frezowanie laminatu	0,37 kW / 12000 rpm
Całkowita wydajność wyciągu	Ø150 mm
Szerokość maszyny	920 mm
Długość maszyny	6500 mm
Wysokość maszyny	1600 mm
Waga maszyny	2000 Kg

Opis agregatów



Automatyczny przenośnik elementów

Zbudowany na bazie precyzyjnego transportera łańcuchowego pokrytego płytkami wykonanymi z tworzywa sztucznego.



Agregat profilujący element - FREZOWANIE DOLNE

Agregat frezerski, który ostatecznie wyrównuje profil wykonany na elemencie dla idealnego dopasowania z laminatem. Pozycja wysokoobrotowego wrzeciona, z zamontowanym frezem nasadzonym, może być regulowana i wskazywana jest na numerycznych czytnikach "SICO". moc wrzeciona - 0,37 kW prędkość obr. - 12000 obr/min



Agregat formatujący laminat - FREZOWANIE GÓRNE

Agregat frezerski, który wyrównuje krawędź laminatu i nadaje mu odpowiednią długość dla idealnego dopasowania z elementem. Pozycja wysokoobrotowego wrzeciona, z zamontowanym frezem nasadzonym, może być regulowana i wskazywana jest na numerycznych czytnikach "SICO". moc wrzeciona - 0,37 kW prędkość obr. - 12000 obr/min



Aplikator kleju PVA

Urządzenie służące do nanoszenia kleju PVA na element w trakcie procesu klejenia. W skład agregatu wchodzi ciśnieniowy zbiornik klejowy i system dysz do aplikacji, ustawienie dysz jest regulowane w stosunku do produkowanego profilu. Bezpośrednio za strefą nanoszenia kleju znajduje się dmuchawa grzejna, która suszy naniesiony klej zanim element trafi pod lampy grzewcze.



Lampa grzejna - PROMIENNIK PODCZERWIENI - GÓRA

Zestaw grzałek, emitujących promienie podczerwone, podgrzewających laminat w celu jego uplastycznienia przed procesem wyginania na element. Bez względu na długość elementu, temperatura podgrzewania jest stała. moc grzałek - 2 x 1750 W



Lampa grzejna - PROMIENNIK PODCZERWIENI - DÓŁ

Zestaw grzałek, emitujących promienie podczerwone, podgrzewających laminat w celu jego uplastycznienia przed procesem wyginania na element. Bez względu na długość elementu, temperatura podgrzewania jest stała. moc grzałek - 2 x 1750 W



Zestaw rolek dociskowych

Zestaw wyprofilowanych gumowych rolek służących do przyklejenia laminatu na krawędź wyprofilowanej płyty. Sprężystość zamocowane rolki wyginają i dociskają laminat do elementu. Każda z rolek może być indywidualnie ustawiana w stosunku do oklejonego profilu.



Zespół rolek dociskających - chłodzących

Zestaw stalowych rolek służących do schłodzenia laminatu i spoiny klejowej po przyklejeniu laminatu na krawędź wyprofilowanej płyty. Sprężystość zamocowane rolki dodatkowo dociskają laminat do elementu.



Frez GÓRNY

Agregat frezujący naddatek na górnej krawędzi elementu. Pozycja wysokoobrotowego wrzeciona, z zamontowanym frezem nasadzonym, może być regulowana i wskazywana jest na numerycznych czytnikach "SICO". moc wrzeciona - 0,37 kW prędkość obr. - 12000 obr/min



Zespół frezowania WPUSTU-ROWKA - GÓRA

Agregat frezujący wpust - rowek na górnej płaszczyźnie obrabianego elementu.



Szczotka Polerska GÓRA

Dysk polerski wykonany z miękkiego materiału, napędzany niezależnym silnikiem, poleruje krawędź obrzeża w celu uzyskania pierwotnego koloru i struktury po frezowaniu i obróbce cyklinami. moc wrzeczona - 0,18 kW prędkość obrotowa - 1400 obr/min