

**Agregaty:****Opis Produktu**

Używa się jej do pokrywania laminatem takich materiałów jak płyta wiórowa, MDF i sklejka. Gwarantuje ona doskonałe przyleganie do jasnych i cienkich materiałów dzięki dociskarce pneumatycznej i twardym gumowym rolkom. Nie trzeba czekać tak jak w przypadku klasycznych dociskarek. Nie ma limitów jeśli chodzi o długość obrabianego materiału, jest łatwa w obsłudze.

Maszyna zużywa mniej prądu niż normalne prasy. Maszyna zajmuje niewiele miejsca, nawet, jeśli zastosuje się ławki transportowe na końcach maszyny, z których materiał jest podawany i na których ląduje on po opuszczeniu maszyny. Nadaje się ona do masowej produkcji, jako że posiada system ciągłej produkcji. Aby otrzymać najlepszy rezultat należy dostosować prędkość rolek i temperaturę.

Dane techniczne:

Napięcie	220 V - 50 Hz.
Faza	jedna faza
Prąd nominalny	3,4 A
Grubość deski	Max : 90 mm
Szerokość deski	Max : 2000 mm
Prędkość	2-6 m/min.
Całkowita energia elektryczna	0,75 kW
Ciśnienie powietrza	6 bar
Wysokość robocza	865 mm
Długość robocza	4810 mm
Szerokość maszyny	810 mm
Długość maszyny	2860 mm
Wysokość maszyny	1700 mm
Waga maszyny	1000 kg
Wraz z ławkami	1100 kg

Opis agregatów



Rolki ściskające

Zespół służący do przyklejania laminatu do płyt wiórowych, sklejk MDF... Proces odbywa się przez prasowanie/rolowanie elementów z naniesionym uprzednio klejem kontaktowym. Walce z rdzeniem stalowym są gumowane.



Transporter rolkowy

Transporter rolkowy służący do wprowadzania elementów w strefę obróbki.



Regulacja prędkości

Elektroniczny system sterowania prędkością posuwu elementu podczas obróbki. Prawidłowy dobór prędkości pozwala na uzyskanie optymalnych warunków obróbki i żądanej jakości.