



Agregaty:



Opis Produktu

Precyzja, prędkość i jakość cięcia oraz łatwość obsługi to tylko niektóre z cech sterowanej komputerowo maszyny T-PE 431 z optymalizacją.

Dzięki funkcji optymalizacji cięcia kontrolowanego komputerowo, która jest dostępna dzięki oprogramowaniu optymalizacyjnemu, gwarantuje ona wykonanie najlepszych cięć oraz bardzo łatwą obsługę interfejsu. To sprawia, że maszyna ta jest lepsza w porównaniu do klasycznych maszyn do cięcia paneli.

Niezależnie działające silniki tnące i nacinające zapewniają doskonałe cięcia. Silnik tnący ma moc 7,5kW, a silnik nacinający 2,2kW.

Wysokość piły tnącej pozwala na cięcie 4 obrabianych materiałów jednocześnie (4x18mm). Wysokości pił tnących i nacinających są regulowane automatycznie względem wysokości obrabianego materiału. Prędkość pił może być w każdym momencie zmieniona w zakresie 45 m/min ? 90 m/min. Precyzja przy tej prędkości jest zapewniona przez serwomotor i odpowiednie koła zębate.

Kolejną ważną zaletą tej maszyny jest prosty sposób wymiany pił. Można je z łatwością wymienić kiedy tylko zajdzie taka potrzeba.

Komputer sterujący maszyną posiada oprogramowanie Opticut. Oprogramowanie to pozwala nawet na użycie przedstawień graficznych zaimportowanych z różnych oprogramowań służących do projektowania. Opticut konwertuje te rysunki do odpowiednich list cięcia. Powstałe w ten sposób plany cięcia zostają zastosowane dla materiałów obrabianych w najbardziej odpowiedniej formie.

Funkcje takie jak :

- Odpowiednia prędkość cięcia
- Czyszczenie cięcia
- Wysokość piły
- Najlepsza prędkość podawania są kontrolowane za pomocą programu Opticut.
- Nawet najbardziej skomplikowane wymiary mogą być łatwo zaprogramowane.
- Wymiary i liczbę paneli do pocięcia można łatwo ustalić za pomocą ekranu programu.
- Możliwe jest także wykonanie cięcia ręcznie.
- Program sygnalizuje pojawienie się błędu i pokazuje go na ekranie.

Wszystkie te wyżej wymienione funkcje sprawiają, że maszyna do cięcia paneli T-PE 431 z optymalizacją stanowi konkurencję dla maszyn CNC. Jej konkurencyjna cena i wysoka wydajność sprawia, że jest to najlepszy zakup na jaki sobie możesz pozwolić.

Dane techniczne:

Napięcie	400 V / 50 Hz
Całkowita energia elektryczna	17 kW
Ciśnienie powietrza	8 Bar
Szerokość cięcia	4200 mm
Długość stołu podawczego	4200 mm
Głębokość cięcia	72 mm
Zespół noży przód - tył	45-90 m/min. 45 m/min.
Moc silnika piły	5,5 kW
Cięcie	2200 - 4500 Rpm
Nacięcie	Ø180 x Ø30 x 4,4 z= 36 (konik)
Cykl piły tnącej	
Prędkość do przodu	35 m/min.
Prędkość posuwu piły	7 m/min.
Obroty piły tnącej	4500 Rpm
Obroty piły nacinającej	5000 Rpm
Rozmiar piły tnącej	Ø300 x Ø30 x 4,4 z=72
Rozmiar piły nacinającej	Ø150 x Ø30 konik z=36
Wymagana przestrzeń do pracy maszyny i jej rozmiar	45,5m ²
Szerokość maszyny	6400 mm
Długość maszyny	7500 mm
Wysokość maszyny	2000 mm
Waga maszyny	4000 Kg

Opis agregatów



Sterownik PLC

Elektroniczny sterownik, dzięki któremu operator kontroluje pracę wszystkich elementów składowych obrabiarki.



Zespół tnący

Zespół tnący złożony z piły głównej przecinającej pakiet płyt i piły podcinającej zapobiegającej powstawaniu wyszczypań na krawędzi ciętego elementu.



Stoły powietrzne

Stoły powietrzne usytuowane na wejściu do obrabiarki, tworzą powierzchnię do manipulowania pakietem płyt w trakcie procesu cięcia.



Transporter rolkowy

Transporter rolkowy służący do wprowadzania elementów w strefę obróbki.



Chwytki pneumatyczne

Chwytki z zaciskiem pneumatycznym, utrzymujące pakiet ciętych płyt podczas cięcia. Poprzez odpowiednie ustawienie kontrolowane przez sterownik PLC cięty materiał uzyskuje żądany wymiar.



Wyrównanie boczne pakietu

Pakiet ułożonych w stos płyt wyrównywany jest poprzez docisk boczny.