

**Agregaty:****Opis Produktu**

T-PE 431 jest kontrolowaną za pomocą sterownika PLC maszyną do cięcia paneli. Maszyna ta jest oferowana za konkurencyjną cenę w porównaniu do maszyn CNC. Podczas jej projektowania wzięto pod uwagę sterowniki komputerowe wysokiego poziomu a jednocześnie standardy i przepisy dotyczące bezpieczeństwa.

W pamięci jednostki sterującej znajduje się 99 elementów programów do cięcia w 20 liniach. Ta cecha maszyny pozwala na seryjną produkcję jeśli chodzi o docinanie do standardowych rozmiarów. Maszyna ta jest używana do ręcznego cięcia. Rozmiar cięcia może zostać dopasowany ręcznie dla każdego obrabianego elementu. Maszyna może jednocześnie ciąć trzy 18 mm panele, czyli łącznie 54 mm. Jest ona wyposażona w 4 sztuki stołów transportowych z dmuchawą, dzięki czemu łatwiej jest podać panele do maszyny i przesunąć je po stole. Jeśli uruchomiony jest tryb automatyczny, nie ma konieczności popychania paneli do przodu.

Panel jest przytrzymywany i przesuwany w stronę stołu tnącego, a następnie wypychany po pocięciu przez 10 pneumatycznych uchwytów znajdujący się z boku. Pierwsze 4 uchwyty znajdują się blisko siebie na potrzeby cięcia wąskich paneli, i jedyne co należy zrobić to oprzeć panel o osłonę boczną.

T-PE 431 posiada dwie piły: nacinające i rowkujące. Piły demontuje się i wymienia w łatwy i szybki sposób. Jest to wyższy poziom technologii, dzięki któremu proces cięcia staje się sprawny i bezpieczny.

Dane techniczne:

Napięcie	400 V / 50 Hz
Prąd nominalny	25,1 A
Całkowita energia elektryczna	12,1 kW
Ciśnienie powietrza	6 Bar
Szerokość cięcia	4200 mm
Długość stołu podawczego	3660 mm
Głębokość cięcia	54 mm
Prędkość do przodu	35 m/min.
Prędkość posuwu piły	7 m/min.
Moc silnika piły	5,5 kW

Obroty piły głównej	4500 Rpm
Obroty piły nacinającej	5000 Rpm
Rozmiar piły tnącej	Ø300 x Ø30 x 4,4 z=72
Rozmiar piły nacinającej	Ø150 x Ø30 konik z=36
Wymagana przestrzeń do pracy maszyny i jej rozmiar	45,5m ²
Zasilanie elektryczne	400 V
Szerokość maszyny	6500 mm
Długość maszyny	7000 mm
Wysokość maszyny	1600 mm
Waga maszyny	3400 Kg

Opis agregatów



Sterownik PLC

Elektroniczny sterownik, dzięki któremu operator kontroluje pracę wszystkich elementów składowych obrabiarki.



Zespół tnący

Zespół tnący złożony z piły głównej przecinającej pakiet płyt i piły podcinającej zapobiegającej powstawaniu wyszczypań na krawędzi ciętego elementu.



Stoły powietrzne

Stoły powietrzne usytuowane na wejściu do obrabiarki, tworzą powierzchnię do manipulowania pakietem płyt w trakcie procesu cięcia.



Transporter rolkowy

Transporter rolkowy służący do wprowadzania elementów w strefę obróbki.



Chwytki pneumatyczne

Chwytki z zaciskiem pneumatycznym, utrzymujące pakiet ciętych płyt podczas cięcia. Poprzez odpowiednie ustawienie kontrolowane przez sterownik PLC cięty materiał uzyskuje żądany wymiar.



Wyrównanie boczne pakietu

Pakiet ułożonych w stos płyt wyrównywany jest poprzez docisk boczny.