

**Agregaty:****Opis Produktu**

Używa się jej do pokrywania laminatem takich materiałów jak płyta wiórowa, MDF i sklejka. Gwarantuje ona doskonałe przyleganie do jasnych i cienkich materiałów dzięki dociskarce pneumatycznej i twardym gumowym rolkom. Nie trzeba czekać tak jak w przypadku klasycznych dociskarek. Nie ma limitów jeśli chodzi o długość obrabianego materiału, jest łatwa w obsłudze.

Maszyna zużywa mniej prądu niż normalne prasy. Maszyna zajmuje niewiele miejsca, nawet, jeśli zastosuje się ławki transportowe na końcach maszyny, z których materiał jest podawany i na których ląduje on po opuszczeniu maszyny. Nadaje się ona do masowej produkcji, jako że posiada system ciągłej produkcji. Aby otrzymać najlepszy rezultat należy dostosować prędkość rolek i temperaturę.

**Dane techniczne:**

Napięcie	220 V - 50/60 Hz.
Faza	jedna faza
Prąd nominalny	10,08 A
Grubość deski	Max : 90 mm
Szerokość deski	Max : 1300 mm
Prędkość	2 - 6,5 m/min.
Całkowita energia elektryczna	2,37 kW
Ciśnienie powietrza	6 bar
Wysokość robocza	865 mm
Długość robocza	4810 mm
Szerokość maszyny	810 mm
Długość maszyny	2060 mm
Wysokość maszyny	1700 mm
Waga maszyny	635 kg
Wraz z ławkami	735 kg

## Opis agregatów



### **Rolki ściskające**

Zespół służący do przyklejania laminatu do płyt wiórowych, sklejki MDF... Proces odbywa się przez prasowanie/rolowanie elementów z naniesionym uprzednio klejem kontaktowym. Walce z rdzeniem stalowym są gumowane.



### **Lampa grzejna - PROMIENNIK PODCZERWIENI - GÓRA**

Zestaw grzałek, emitujących promienie podczerwone, podgrzewających laminat i nałożony klej w celu jego aktywacji przed prasowaniem.



### **Transporter rolkowy**

Transporter rolkowy służący do wprowadzania elementów w strefę obróbki.



### **Regulacja prędkości**

Elektroniczny system sterowania prędkością posuwu elementu podczas obróbki. Prawidłowy dobór prędkości pozwala na uzyskanie optymalnych warunków obróbki i żądanej jakości.