

**Agregaty:****Opis Produktu**

Frezarka z podajnikiem. Maszyny te są lepszym wyborem jeśli chodzi o frezowanie profilowanego kształtu na krawędzi płyty wiórowej lub MDF niż ręczne frezarki, jak wyjaśniono poniżej.

- Dzięki systemowi podajnikow łatwiej jest podać materiał do maszyny,
- Cyfrowa kontrola prędkości dla lepszego cięcia
- Bezpieczne operowanie maszyną z wnętrza kabiny.
- Dzięki systemowi podajników otrzymuje się bardzo gładką powierzchnię, w szczególności produktów w technologii softforming i postforming.

Dane techniczne:

Napięcie	400 V / 50 Hz
Prąd nominalny	26 A
Grubość panelu	10 - 50 mm
Prędkość	2 - 11 m/min.
Całkowita energia elektryczna	10 kW
Wysokość robocza	880 mm
Szerokość maszyny	940 mm
Długość maszyny	3300 mm
Wysokość maszyny	1600 mm
Waga maszyny	1000 kg
Obrót noża	6000 Rpm
Wymiary załączanego noża trzymującego	Ø 30
Moc silnika frezującego	2 x 4 kW
Frezowanie rowków	1,1 kW
Średnica kręca ssącego	Ø 125 mm

Opis agregatów



Automatyczny przenośnik elementów

Zbudowany na bazie precyzyjnego transportera łańcuchowego pokrytego płytkami wykonanymi z tworzywa sztucznego. Wyposażony w system regulacji prędkości.



Agregat profilujący

Agregat profilujący krawędź elementu, wrzeciono z frezem nasadzonym, napędzane niezależnym silnikiem. moc wrzeciona - 2 x 4 kW prędkość obr. - 6000 obr/min



Zespół frezowania WPUSTU-ROWKA - DÓŁ

Agregat frezujący wpust - rowek na dolnej płaszczyźnie obrabianego elementu.



Regulacja prędkości

Elektroniczny system sterowania prędkością posuwu elementu podczas obróbki. Prawidłowy dobór prędkości pozwala na uzyskanie optymalnych warunków obróbki i żądanej jakości.